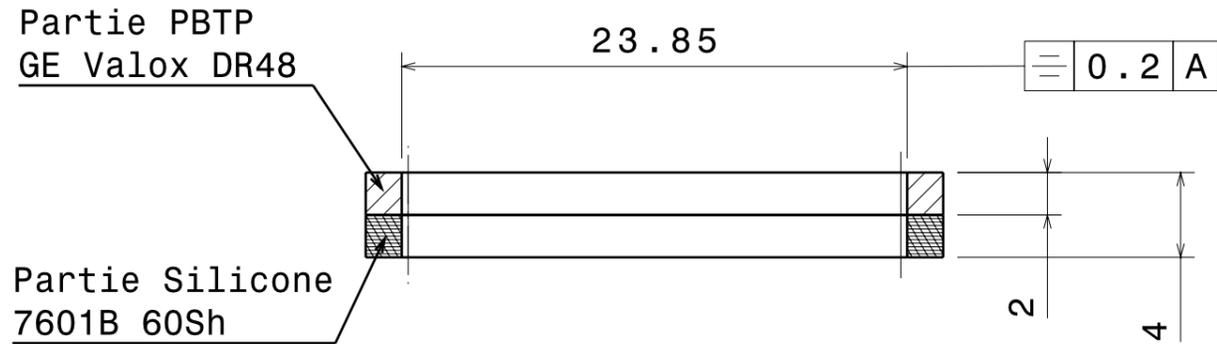
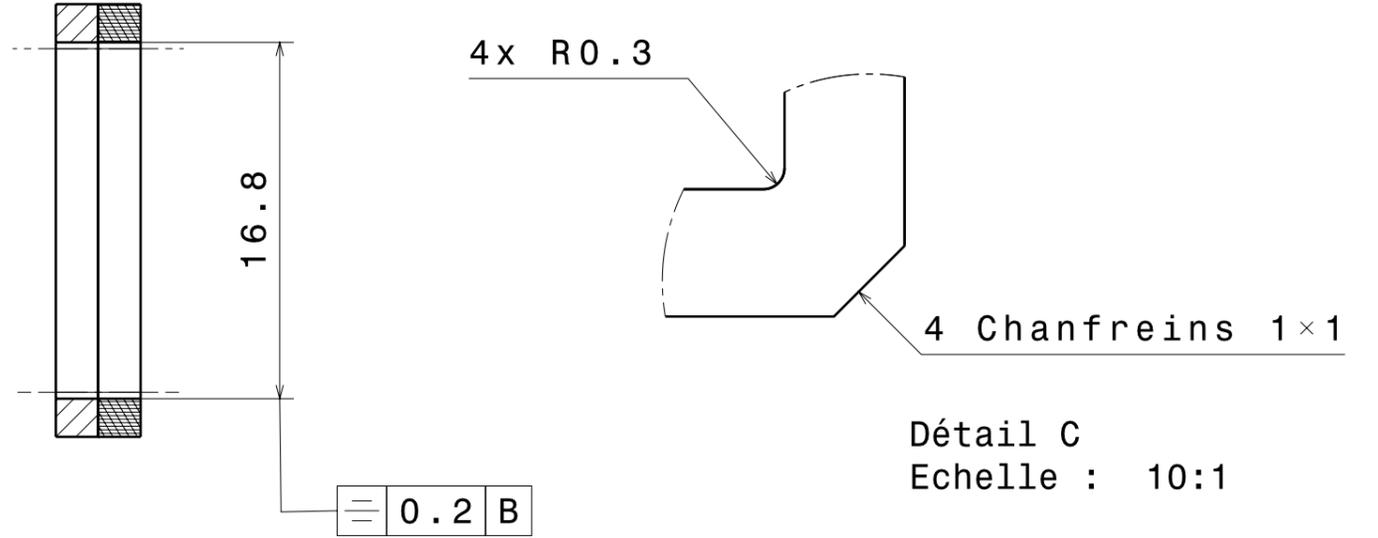
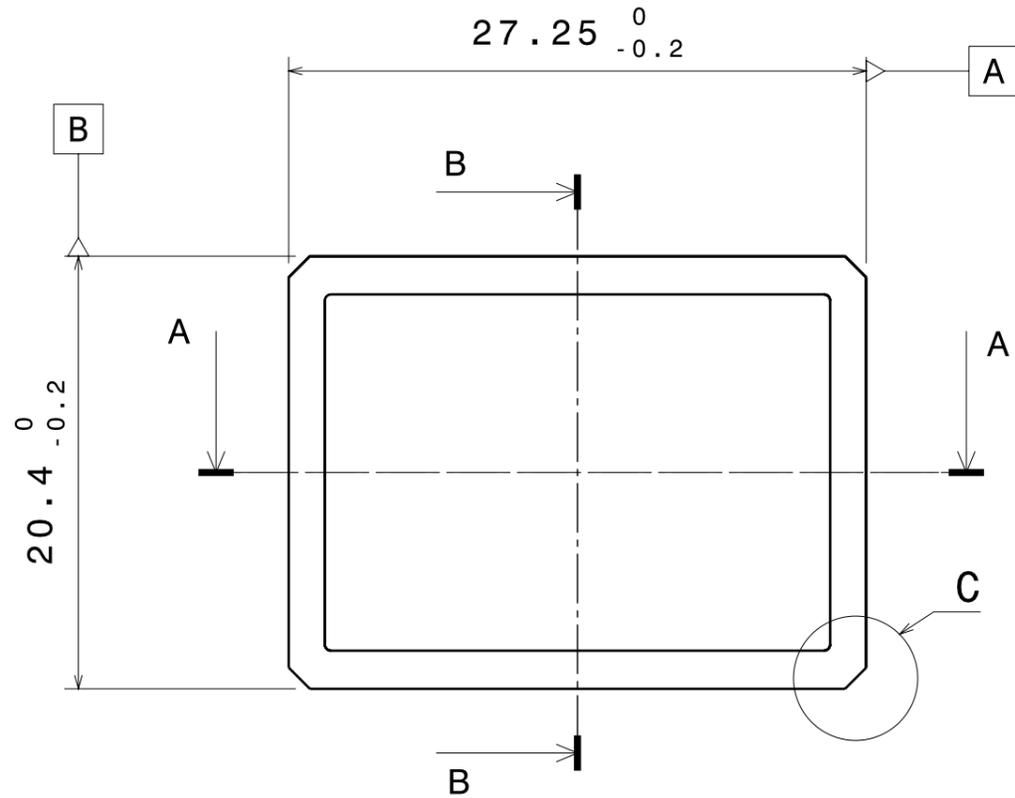


LAT-DS-00925-3	Approval	Date
Neil Johnson	WNJ	5-16-03
Paul Dizon	PVD	5-16-03

**MASTER
DRAWING**
**GLAST-CAL CM
FILE COPY**

**RELEASED
FOR
MANUFACTURE**
16 May 2003



C	- Modification de la cote intérieure du cadre de 24.15 à 23.85 - Remplacement des cotes de positionnement de la partie intérieure du cadre par des tolérances de symétrie par rapport à l'extérieur - Ajout de rayons de raccordement de 0.3mm sur les coins intérieurs - Augmentation de la taille des chanfreins de 0.5x0.5mm à 1x1mm	16/05/2003
ind	Modification	Date

Nota:

Les pièces doivent être parfaitement ébavurées et nettoyées

Emballage sous double sachet hermétique par 50 unités

Tolérances générales: ± 0.1		Laboratoire Leprince-Ringuet ECOLE POLYTECHNIQUE 91128 PALAISEAU TEL: 01 69 33 31 87 FAX: 01 69 33 39 62 IN2P3
Usinage: -		
Traitement ou protection: -		CADRE AMORTISSEUR (BUMPER FRAME)
Matière: GE Valox DR48 Surmoulage 7601B 60Sh		
Ech: 3	Quantité: 1000	GLT-LLR-00-17
Dessinateur: Edy	Date: 16/05/2003	
Vérifié: Ferreira	Approuvé: -	